

普通焊接工中工技能測試 (中工測試)

中工技術知識測試 (筆試) 內容參考資料

(編訂日期：2019 年 12 月 1 日)

注意事項

儘管建造業議會(議會)已盡合理努力以確保本資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。

準備筆試參考內容

本資料的以下內容均只作準備中工技術知識測試 (筆試) 的參考用途：

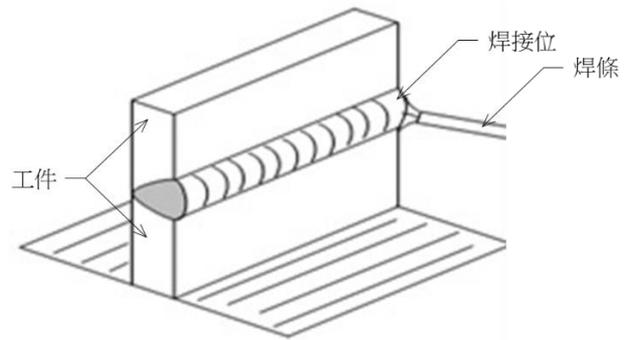
1. 在手工電弧焊焊條 12 號、10 號、8 號及 6 號中，直徑最粗的號數是 6 號。
2. 電焊條 E6013 中，“60” 是表示拉力強度。
3. 電焊條 E6013 中，“1” 是表示可以全位置焊接。
4. 圖中的器材是焊條焗爐。



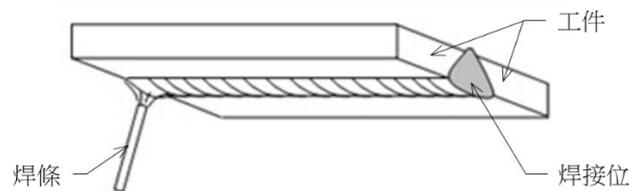
5. 圖中的工具是割炬（吉燈）。



6. 圖中的焊接位置是橫焊。



7. 圖中的焊接位置是仰焊。



8. 相比於高碳鋼、中碳鋼及鑄鐵，**低碳鋼的可焊性能最佳**。

9. 低碳鋼一般是不需焊前預熱。

10. 電焊條要**保持乾燥**的主要原因是**避免產生氣孔**。

11. 焊接接頭**焊縫中****最危險**的缺陷是**裂紋**。

12. 手工電弧焊立焊焊接操作，焊工應採用**短弧焊接**及**揀選較小直徑焊條**及**較小**的**焊接電流**。

13. 鎢極氬弧焊（瓦斯焊）是採用氬氣保護溶池的。

14. 氧乙炔火焰切割操作時，所採用的火焰是中性焰。
15. 若發覺電力工具有問題，工友應該停止使用，報告主管安排修理。
16. 建造業最多引致死亡意外的工作是高空作業。
17. 施工架上工作台鋪設木板的厚度最少為 25 毫米。
18. 工作台圍欄的高度範圍是 900 至 1,150 毫米。
19. 若建造業出現貪污行為，會引致工程質素變差。
20. 良好的職業道德與操守可令我們身心快樂，讓這個行業不斷進步。